



## VENTAJAS

- La barrera de aislamiento no genera ninguna pérdida de carga adicional
- No requiere zonas de riesgo
- Equipo certificado ATEX, en cumplimiento de la NFPA
- Sistema activo de protección contra explosiones
- Contiene las emisiones nocivas en caso de explosión
- Sustancias específicas de la aplicación para suprimir la explosión

## Aplicación

- El aislamiento químico y la supresión química se utilizan principalmente en procesos farmacéuticos y químicos.  
- Aplicable para aplicaciones que requieren la instalación interior del captador de polvo.

## Sistema de montaje

- Estos dispositivos de protección activa pueden utilizarse en combinación con los captadores de polvo Gold Series Camtain o Gold Series X-Flo de Camfil.  
- El tamaño y el número de recipientes dependen del tamaño de la aplicación.  
- El aislamiento o la supresión química se pueden adaptar a los sistemas existentes (sujeto a revisión).  
- Los captadores de polvo que utilizan aislamiento o supresión química pueden instalarse libremente en el interior del edificio, cerca del proceso.

## Nota

**Aislamiento químico:**  
El aislamiento químico se utiliza para detectar y evitar que las explosiones se propaguen por un sistema de conductos. Este sistema, que reacciona en milisegundos tras detectar una explosión, puede instalarse en los conductos de entrada o de salida. Los componentes típicos incluyen detector(es) de presión de explosión, detector de llama, agente químico y un panel de control. Crea una barrera química que suprime la explosión dentro del conducto y reduce la propagación de la llama a través del conducto.

**Supresión química:**  
La supresión química se utiliza para detectar y suprimir explosiones dentro de un recipiente cerrado. Suele utilizarse para proteger el captador de polvo cuando no es posible ventilar de forma segura una explosión o cuando el polvo es nocivo o tóxico. El sistema detecta un riesgo de explosión en milisegundos y libera un agente químico para extinguir la llama antes de que pueda producirse una explosión.

Suministramos equipos que cumplen la normativa regional, como ATEX o NFPA.